



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán na výroby  
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby  
vydává

# TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

certifikační schéma 4 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu, posouzení systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby

č. **090-039418**

na výrobek:

## Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek

typ: SVV – X, provedení A, B, D pro soustavy UIC 60, S 49 a R 65

### DT – Výhybkárna a strojrna, a. s.

IČ: 46 962 778  
adresa: Dolní 100, 797 11 Prostějov  
výrobna: DT - Výhybkárna a strojrna, a.s.  
IČ: 46 962 778  
adresa: Dolní 100, 797 11 Prostějov  
zakázka: Z 090 12 0534

Technický a zkušební ústav Praha, s. p. touto technickou specifikací osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům zde uvedeným.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran technické specifikace výrobku včetně strany titulní: 5

Zpracovatel této technické specifikace výrobku:

Ing. Milan Kutílek  
vedoucí posuzovatel

Platnost do: 31. ledna 2021

Osoba odpovědná za správnost této technické specifikace výrobku:



Praha, 16. listopadu 2017

Ing. Jiří Studnička  
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího certifikačního orgánu se tato technická specifikace výrobku nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

**Válečkové stoličky SVV-x** jsou zařízení sloužící k odstranění potřeby mazání kluzných stoliček ve výměnových částech výhybek. Toho je dosaženo nadzdvihnutím jazyků nad kluzné plochy stoliček v průběhu přestavování výhybek.

Hlavní komponenty válečkových stoliček SVV-x jsou:

1. Těleso stoličky,
2. Upínka pro uchycení válečkové stoličky k opornici,
3. Třmen a válečky.

Válečkové stoličky SVV-x jsou určeny pro montáž do mezipražcového prostoru nových i již provozovaných výměnových částí výhybek soustav železničního svršku UIC 60, R 65, S 49, T a A.

Válečkové stoličky SVV-x lze použít i do křížovatkových výhybek a také osadit i výhybky uložené v převýšení.

Provedení tělesa stoličky je stejné pro všechny modifikace válečkových stoliček SVV-x dané soustavy, provedení třmenů s válečky závisí na poloze válečkové stoličky ve výměnové části výhybky (značení A, B a D) a je stejné pro všechny soustavy železničního svršku. Provedení upínky je stejné pro všechny soustavy železničního svršku.

Těleso stoličky se třmenem s válečky se upevňuje k opornici pomocí upínky. V přílehlé (pracovní) poloze leží jazyk na kluzných plochách kluzných stoliček; během svého přesunu a ve své odlehlé poloze leží jazyk na válečkách válečkové stoličky.

### 1.1 Vlastnosti použitých materiálů

Válečky jsou vyrobeny z cementační oceli třídy 14 (14 220-17MnCr5). Válečky jsou opatřeny samomaznými kluznými ložisky.

Čepy jsou vyrobeny z nerezové oceli třídy 17 (17 240-X5CrNi18-10).

Zbývající konstrukční části válečkových stoliček v provedení svařenců jsou vyrobeny z oceli třídy 11 (11 373-S235, 11 523-S355) se zaručenou svařitelností.

Zbývající konstrukční části válečkových stoliček v provedení odlitek jsou vyrobeny z materiálu EN-GJS-400-18-LT (litina s kuličkovým grafitem) a kulisy A a B z materiálu dle ČSN 42 2712.

Povrchová úprava součástí válečkových stoliček SVV-x je provedena žárovým a galvanickým zinkováním.

### 1.2 Kvalita provedení a vzhled výrobku

Kvalita provedení, vzhled a funkčnost výrobku jsou kontrolovány u výrobce. Rozsah a způsob provedení kontrol je stanoven obecně v Rukověti řízení a konkrétně v interních pokynech (TPD, TP), které jsou u výrobce k nahlédnutí.

### 1.3 Vliv na životní prostředí

Použití válečkových stoliček SVV-x neovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Platí opak - při použití těchto stoliček dochází k odstranění nutnosti mazání kluzných ploch kluzných stoliček, čímž je významně omezena kontaminace pražcového podloží, půdního fondu a spodních vod mazacími prostředky.



## 1.4 Životnost výrobku

Předpokládaná životnost válečkových stoliček SVV-x, při dodržování výrobcem předepsaných podmínek pro údržbu (dokumentace v každém balení-sadě výrobku), při klimatických podmínkách běžných pro zeměpisné pásmo České republiky činí cca 25 let pro výhybky v kolejích 1. řádu v případě pravidelné údržby. Životnost je závislá na okolním prostředí, technickém stavu a zatížení výhybky a na četnosti přestavování výhybky.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Požadovaná úroveň
1.	Odchytky od deklarovaných rozměrů a tvarů	TP č. 07 ZST – ÚSV kap. 1, bod 14 - 21 Postup - kap. 2/B-Válečkové stoličky (konkrétní části této kap.) a technologické postupy	Tolerance dle platné výkresové dokumentace
2.	Značení	TPD 194/08 změna č.1, čl. 2.2	Splnění podmínek čl. 2.2 TPD
3.	Funkčnost pohyblivých částí	TP č. 07 ZST - ÚSV- kap. 1, bod 21 Postup - kap.2/B/-Montáž finálu stoliček/ Kompletace/písmeno d)	Splnění podmínek kap. 2/B TP
4.	Kvalita vstupního materiálu	TP č. 07 ZST – ÚSV postup - kap. 2/A	Splnění podmínek kap. 2/A TP
5.	Zaznamenané vlastnosti u dílců	TP č. 07 ZST - ÚSV	Splnění podmínek čl. 2/B/ TP tabulka č.1 s rozměry a odchytkami

## 3. Podklady předložené žadatelem:

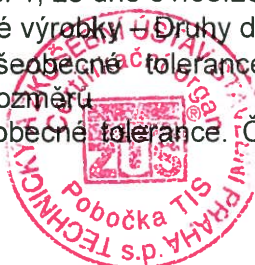
- Výpis z obchodního rejstříku, vedeného Krajským soudem v Brně oddíl B, vložka 3936, ze dne 20.08.2012.
- Inspection certificate No. 2722, ze dne 02.02.2012, vystavený RIVA ACCIAIO S.P.A., Milano, (pro upínka stol).
- Inspection certificate No. 31950, ze dne 07.12.2011, vystavený RIVA ACCIAIO S.P.A., Milano, (pro upínka stol).
- Certificate No. 12541/2012(144), ze dne 06.03.2012, vystavený ArcelorMittal Warszawa Sp. z.o.o., Polsko, (pro váleček).
- Inspection certificate vystavený RIVA ACCIAIO S.P.A., Milano, (pro čep 1).
- Certificat de reception 3.1 dle EN 10204/3.1 No. 134221, ze dne 25.11.2011, vystavený Ugine, Avenue Paul, France, (pro čep 2).
- Inspection certificate No. 5245/11 dle EN 10204/3.1 vystavený Via Domenico Ghidoni, 169, Brescia, (pro těleso stol.)



- Vstupní kontrolní list č. 1KL120380 ze dne 09.03.2012 (pro tyč plochá 100x50 tažená h11).
- Vstupní kontrolní list č. 1KL111760 ze dne 09.03.2012 (pro tyč plochá 120x60 válcovaná za tepla).
- Vstupní kontrolní list č. 1KL111747 ze dne 21.11.2011 (pro kulisy 7379 (odlitek) V4-7379).
- Osvědčení o jakosti a kompletnosti č. 102/23, ze dne 25.04.2012.
- Inspekční certifikát dle EN 10204-3.1, č. 2012/1 a č. 2012/2, ze dne 02.03.2012.
- Protokol č. 83/2011: zkouška válečkové mezipražcové stoličky SVV, ze dne 26.09.2011, vypracovaný VÚD, a.s., Velký Díel 3323, Žilina, Skúšobné laboratorium pevnostných meraní strojných častí.
- Technologický předpis č. 07 ZST-ÚSV: Kontrola součástí a celků, ze dne 01.03.2013.
- Statistický výpočet: Válečková stolička UIC 60 – provedení SVV-A, SVV-B, SVV-D, ze dne 08.12.2010.
- Technické podmínky dodací č. 194/08: Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek, Změna č. 1, ze dne 01.08.2012.
- Návod na použití: Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek, ze dne 01.08.2015.
- Výkresová dokumentace na Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek:
  - Válečková stolička SVV-A/UIC 60-2009, č. v. V2-9947,
  - Válečková stolička SVV-B/UIC 60-2009, č. v. V2-9948,
  - Válečková stolička SVV-D/UIC 60-2009, č. v. V2-9949,
  - Válečková stolička SVV-A/R 65-2009, č. v. V2-9969,
  - Válečková stolička SVV-B/R 65-2009, č. v. V2-9970,
  - Válečková stolička SVV-D/R 65-2009, č. v. V2-9971,
  - Válečková stolička SVV-A/S 49-2009, č. v. V2-9975,
  - Válečková stolička SVV-B/S 49-2009, č. v. V2-9976,
  - Válečková stolička SVV-D/S 49-2009, č. v. V2-9977,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-A, UIC 60, 1:nek, (2012), č. v. V2-10637,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-B, UIC 60, 1:nek, (2012), č. v. V2-10638,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-D, UIC 60, 1:nek, (2012), č. v. V2-10639,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-A, R 65, 1:nek, (2012), č. v. V2-10640,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-B, R 65, 1:nek, (2012), č. v. V2-10641,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-D, R 65, 1:nek, (2012), č. v. V2-10642,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-A, S 49, 1:nek, (2012), č. v. V2-10643,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-B, S 49, 1:nek, (2012), č. v. V2-10644,
  - Stolička válečková mezipražcová SVV-D, S 49, 1:nek, (2012), č. v. V2-10645.

#### 4. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Technické podmínky dodací č. 194/08: Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek, Změna č. 1, ze dne 01.08.2012.
- ČSN EN 10204: Kovové výrobky – Druhy dokumentů kontroly.
- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů
- ČSN ISO 2768-2 Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance



- Technologický předpis č. 07 ZSV-ÚSV: Kontrola součástí a celků, Revize 2, ze dne 01.03.2013

## 5. Ověřovací zkoušky:

Pro tvorbu této technické specifikace nebyly provedeny ověřovací zkoušky. Byly použity materiály žadatele.

