



NABÍDKA KOOPERACÍ

DT - Výhybkárna a strojrna, a.s.

V rámci kooperačních vztahů s ostatními výrobci a dodavateli ocelových konstrukcí, případně další strojírenské výroby, lze využít nabídky na zajištění vyjmenovaných zařízení. Tyto práce je třeba dohodnout s příslušnými referenty obchodu s ohledem na kapacitní možnosti požadovaných pracovišť v daném období.

OBRÁBĚCÍ STROJE

CNC – obráběcí centrum WALDRICH COBURG MasterTec 3500 AT – F17 SF

- Pracovní plocha stolu: dva stoly, každý 6000 x 2500 mm (nebo jedna plocha 13 000 x 2500 mm)
- Maximální výška obrobku: 2000 mm
- Dva vřeteníky stroje se svislými osami max. výkon 75 kW, max. kroutící moment 8500 Nm, ISO 60, max. otáčky 1400 ot/min
- Příkladné frézovací agregáty umožňující nastavení osy nástroje kolem svislé i vodorovné osy po 0,5°.
- Příkladné frézovací agregáty zrychlovací (s vertikální i horizontální osou) 35 kW, max. 2500 Nm, max 2500 ot. /min.
- Souvislé řízení stroje ve více osách (X, Y1, Y2, Z1, Z2, W). Osy B1, B2, C1, a C2 přídatných agregátů nejsou souvisle řízenými osami.
- Řídící systém SINUMERIK 840Dsl.

CNC – obráběcí centrum WALDRICH COBURG 17 SF 10 FAD/E

- Upínací plocha stolu 1000 x 14 000 mm, maximální výška obrobku 900 mm
- Upínací přípravek pro obrábění kolejničových profilů na jednom stole stroje o délce 14 000 mm
- Vřeteník stroje se svislou osou max. výkon 75 kW, max. kroutící moment 8000 Nm, ISO 60, maximální otáčky 1400 t./min.
- Příkladné frézovací agregát umožňující nastavení osy nástroje kolem svislé i vodorovné osy po 0,5°.
- Souvislé řízení stroje ve třech osách (X, Y, Z), osy B a C přídatného frézovacího agregátu nejsou řízenými osami.
- Řídící systém SINUMERIK 840 C.



DT - Výhybkárna a strojrna, a.s.
Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
www.dtvcs.cz

Tomáš KMENT, kmentst@dtvs.cz



CNC – obráběcí centrum WALDRICH COBURG MC 3000 FT

- Upínací plocha stolu 2500 x 6000 mm, maximální výška obrobku 1000 mm □ Svislé obráběcí vřeteno, 63 kW, ISO 50, maximální otáčky 5000 ot./min.
- Přídavné agregáty s možností krokového nastavení v ose B a C po 0,5°.
- Souvislé řízení stroje ve třech osách (X, Y, Z), osy B a C přídavného frézovacího agregátu nejsou řízenými osami.
- Řídící systém SINUMERIK 840 C.

CNC – obráběcí centrum SHW UFZ 6

- Upínací plocha stolu 1250 x 9000 mm, maximální výška obrobku 1600 mm
- Vřeteno ve frézovacím agregátu s natáčením ve dvou osách (A - 200°, C - 360°), indexace po 1°, 37 kW, ISO 50, maximální otáčky 4000 ot./min.
- Souvislé řízení stroje ve třech osách (X, Y, Z).
- Řídící systém SINUMERIK 840 D.

CNC – obráběcí centrum SHW UFZ 6

- Upínací plocha stolu 1250 x 17000 mm, maximální výška obrobku 1600 mm
- Vřeteno ve frézovacím agregátu s natáčením ve dvou osách (A - 200°, C - 360°), indexace po 1°, 37 kW, ISO 50, maximální otáčky 4000 ot./min.
- Souvislé řízení stroje ve třech osách (X, Y, Z).
- Řídící systém SINUMERIK 840 D.

Portálová frézka TOS Kuřim FRP 12,5 x 45

- Upínací plocha stolu 1250 x 4500 mm
- Maximální výška obrobku 1200 mm, max. šířka obrobku 1350 mm
- Frézování svislým i vodorovným vřetenem, ISO 60
- Stroj je s manuálním ovládáním a číselnou indikací polohy

Vodorovná vyvrtávačka ŠKODA Plzeň WD 160

- Vodorovný pohyb stojanu 3150 mm
- Svislý pohyb vřetene 2500 mm
- Vysunutí vřetene 1600 mm
- Vysunutí pinoly 1250 mm





- Kužel ve vřetenu ISO 50
- Řídicí systém Heidenhein iTNC 530

Konzolová frézka TOS Kuřim FCV 63 CNC

- Upínací plocha stolu 630 x 2200 mm, maximální výška obrobku 700 mm □ Svislé obráběcí vřeteno ISO 50, max. 1400 ot./min.
- Max. pojezdy v osách X, Y, Z – 1500, 600, 630
- Řízené osy X, Y, Z
- Řídicí systém Heidenhein iTNC 530

Hoblovka HD 16 x 4000

- Max. průchod/hoblovací výška – 1500 mm
- Max. průchod/hoblovací šířka – 1600 mm
- Max. hoblovací délka – 4000/6000 mm

Soustruhy konvenční

- SU50 – Ø500 / Ø300 x 2000
- SV18R – Ø360 / Ø200 x 800

Soustruh CNC

- Masturn 54/1500 - Ø540 / Ø350 x 1500

Frézky konvenční

- FGS 50/630 - š.630 x dl.1400 x v.500
- FGS 25x32 - š.320 x dl.900 x v.350

Frézky CNC

- MCV1207 Power - š.720 x dl.1270 x v.610 (magnet 600x1260)





TVÁŘECÍ STROJE

Lis zápustkový kovací ŠMERAL Brno LZK 4000 - klikový

- Max. půdorysné rozměry zápustky: 1400 x 1100, zdvih beranu 380 mm, přestavitelnost beranu 15 mm
- Jmenovitá síla na konci zdvihu 40 000 kN

Lis kovací LE 400 – VSS Košice

- Rozměry stolu – 1250 x 880 mm
- Max. počet zdvihů za minutu – 40
- Zdvih 30-160 mm
- Tvářecí síla – 4000 kN.

Lis vodorovný hydraulický PYXWM 400

- Pro rovnání tyčových profilů
- Maximální tvářecí síla 4000 kN
- Zdvih pístu – 800 mm
- Vzdálenost upínací plochy 850 mm

SPECIÁLNÍ ZAŘÍZENÍ

Odporový svařovací stroj Schlatter GAA 100/580

- Maximální svařitelný průřez 14 000 mm², pro ocel o pevnosti 700-950 Nmm-2
- Maximální svařitelný průřez 12 000 mm², pro ocel o pevnosti 900-1100 Nmm-2
- Jmenovitý výkon transformátorů – 580 kVA
- Max. pěchovací síla – 1000 kN
- Max. upínací síla – 2000 kN
- Upínací síla elektrod – 1000 kN
- Hlavní upínací síla – 1000 kN
- Zdvih upínacích čelistí – 120 mm
- Pěchovací dráha max. 45 mm





Dělicí stroj AWAC Microstep PLS 9001.25 PG

- Pracovní plocha stolu 9000 x 2500 mm
- Max. tl. řezání nelegované oceli: 40 mm (pro plazmový hořák), 250 mm (pro autogenní hořák)
- 2 řízené posuvové osy (X, Y)

Kalící stroj HPS – 01

- Max. kalená délka – 24 mm
- Max. výška kalené součásti – 180 mm
- Max. hmotnost kalené součásti – 2000 kg
- Pracovní posuv 1-10 mm/s
- Max. příčný posuv SF traf – 1200 mm

Rovnací stroj RSS 4x400

- Rovnací stůl stroje o rozměrech 2,5 x 6 m
- Dva rovnací rámy posuvné po délce stolu
- Na každém rovnacím rámu jeden svislý a jeden vodorovný píst
- Max. rovnací síla každého pístu je 4000 kN

SPECIÁLNÍ ZAŘÍZENÍ

- Tryskání (pískováním) – š.500 x dl.500 x v.500 do 15 kg □
Kalení:
 - Pec1 – š.250 x dl.400 x v.160

KONTAKT

Tomáš KMENT

mobil: +420 725 933 469; e-mail: kmentst@dtvs.cz



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
www.dtvs.cz

Tomáš KMENT, kmentst@dtvs.cz