



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 06.05.2013
Pobočka 0900 – Praha

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2016/090-034868

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

System tramvajových kolejových konstrukcí se stavěcími a elektrickými řídicími skříněmi

žadatel:

DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

IČ: 469 627 78
adresa: Dolní 3137/100, 797 11 Prostějov
výrobce: DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
IČ: 469 627 78
adresa: Dolní 3137/100, 797 11 Prostějov
výrobna: DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
IČ: 469 627 78
adresa: Dolní 3137/100, 797 11 Prostějov
zakázka: Z 090 15 0533 (987)

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 090-034866 ze dne 18.12.2015

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních měrových zkoušek výrobku. Tímto dokladem jsou měrové listy: Měrový list výhybky č. 5021/1919 ze dne 27.11.2015 k výrobku č. 658311.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 090-034867 ze dne 18.01.2016, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu,

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 18. ledna 2016



Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby