DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

Tisková zpráva

DT-Výhybkárna a strojírna dokončila výrobu 86 výhybkových jazyků pro britské železnice

Prostějovská firma je držitelem zvláštní certifikace pro dodávky komponent na britskou železniční infrastrukturu

Prostějov, 2. dubna 2025

Společnost DT-Výhybkárna a strojírna, a.s., přední světový výrobce výhybek a výhybkových konstrukcí pro železniční, tramvajové a metro tratě, úspěšně dokončila významnou zakázku dodávky kolejnic pro britského provozovatele železniční infrastruktury Network Rail. V rámci smlouvy s britskou společností Trackwork Limited vyrobila celkem 86 výhybkových jazyků (profil 54E1A1/56E1), posledních 14 kusů odjede do Anglie v nejbližších dnech. DTVS realizuje zakázky pro britské železnice jako plně certifikovaný dodavatel splňující náročné standardy pro tamní infrastrukturu.

„Tato zakázka potvrzuje naši schopnost inovovat a dodávat technicky náročná řešení pro železniční infrastrukturu na nejnáročnější trhy. Jsme hrdí na to, že naše produkty pomáhají zlepšovat kvalitu a bezpečnost moderní železniční infrastruktury v zemi, která je světovou kolébkou železnice,“ uvedl Marek Smolka, generální ředitel společnosti DT-Výhybkárna a strojírna.

Spolupráce s Trackwork Ltd.

Dodávky jsou realizovány v kooperaci s certifikovaným výrobcem výhybek pro britský trh Trackwork Ltd. Dlouhodobá spolupráce mezi DTVS a Trackwork Ltd. byla zahájena v roce 2018 a od té doby zahrnuje vývoj a výrobu sofistikovaných železničních komponent splňujících nejpřísnější mezinárodní standardy. Produkty DTVS tak mají v britské železniční infrastruktuře dlouhodobě své pevné místo.

Aby výrobky DTVS odpovídaly přísným normám požadovaným pro britský trh, bylo nutné provést několik klíčových kroků. Společnost vyvinula a otestovala speciální zápustku pro kování profilu 54E1A1/56E1. Tato zápustka byla navržena tak, aby umožnila precizní výrobu odpovídající specifikacím britských železničních standardů, které v některých aspektech převyšují normy EN.

Proces homologace a testování

Zásadním krokem bylo navržení a odzkoušení technologie svařování překovaných kolejnic s tzv. nádvarkem pomocí metody stykového svařování natupo s odtavením. Tento proces vyžadoval důkladné testování, aby byla zajištěna nejen pevnost, odolnost a dlouhá životnost svařovaných spojů, ale také stabilita výrobního procesu.

„Klíčovým bodem projektu byla homologace výrobních procesů a testování našich produktů přímo v tratích ve Velké Británii, včetně staničních uzlů, jako jsou London Bridge, Holloway

a Leeds Station East. Po úspěšném šestiměsíčním zkušebním provozu v roce 2023 jsme od společnosti Network Rail získali plný certifikát na profil výhybkových jazyků 54E1A1/56E1. Ten potvrzuje kvalitu a spolehlivost našich výrobků pro použití v britské železniční síti a otevírá nám dveře k dalším potenciálním dodávkám v budoucnosti," vysvětluje obchodní ředitel DT-Výhybkárny a strojírny Dušan Kadlec.

DTVS nyní pracuje na homologaci dalšího klíčového profilu 60E1A1/60E2, který představuje významnou technologickou výzvu. Společnost plánuje dokončit vývoj speciálních kovacích zápustek a provést zkoušky ve Velké Británii i v České republice, aby mohla tento produkt uvést na další trhy.

V roce 2025 DTVS očekává rekordní objem nových zakázek. Velký podíl stále tvoří zahraniční projekty, kdy se na DTVS obracejí noví i tradiční zákazníci. V Německu, na jednom z klíčových exportních trhů společnosti, aktuálně hodnota objednávek překračuje 165 milionů korun. Kromě toho bude firma dodávat také do dalších zemí - Švédska, Itálie, Kanady, Portugalska, Nizozemí a tradičně na Slovensko.

„Celkem máme pro tento rok uzavřeny kontrakty za více než půl druhé miliardy korun a exportní zakázky tvoří zhruba třetinový podíl. Jsou pro nás mimořádně důležité, protože nám umožňují dále pracovat na zvyšování naší konkurenceschopnosti jak v oblasti technologického vybavení, tak i technické úrovně řešení našich výrobků," doplňuje Marek Smolka, generální ředitel společnosti.

Vývoj dalších špičkových produktů - například první české vysokorychlostní výhybky

V září 2024 DTVS úspěšně představila první českou vysokorychlostní výhybku, která umožňuje jízdu vlaků rychlostí až 350 km/h v přímém směru a 230 km/h při přejíždění na jinou kolej. Tento výrobek, výsledek vlastního výzkumu a vývoje firmy, je klíčovým příspěvkem k budoucí české vysokorychlostní železniční infrastruktuře.

Kontakt pro další informace:

e-mail: press@dtvs.cz

tel.: +420 724 845 091

O společnosti DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

DT - Výhybkárna a strojírna, a.s., se sídlem v Prostějově je předním středoevropským výrobcem železničních a tramvajových výhybek, kolejových konstrukcí a dalších specializovaných zařízení pro kolejovou dopravu. Své produkty dodává nejen na domácí trh, ale i do více než 30 zemí světa. Firma klade důraz na inovace, kvalitu a přizpůsobení specifickým potřebám zákazníků. Díky moderním výrobním technologiím a vlastním vývojovým kapacitám je schopna reagovat na požadavky náročných projektů, včetně vysokorychlostní železniční infrastruktury a komplexních řešení pro městskou hromadnou dopravu.